			Einzelpreis -EUR-	Gesamtpreis -EUR-
1	MA000672	CNC-Drehautomat TNL32-7B		
	AUSF32U	Ausführung TNL32/TNL32K Wechselbetrieb		
	MA000671	Auslieferung als TNL32K Kurzdrehbetrieb		
	BRANDS07	Hinweis zur Verwendung von Kühlschmierstoffen: Die Verwendung einiger Kühlschmierstoffe, in Kombination mit bestimmten Fertigungsparametern und dem zu bearbeitenden Werkstoff, führen zu einem erhöhten Verpuffungs- und Brandrisiko. Die Maschine ist ausschließlich mit Schneidöl zu betreiben. Um die dadurch entstehende Brand- und Verpuffungsgefahr zu reduzieren, empfehlen wir eine geeignete Brandschutzanlage. Bei der Verarbeitung von leicht entzündlichen Werkstoffen sind spezielle Brandschutzmaßnahmen notwendig. Die Brandschutzanlage entbindet den Betreiber nicht von den üblichen vorbeugenden bzw. abwehrenden Maßnahmen bei Bränden.		
	J000100	Im Falle kundenseitiger Beistellung von Arbeitsstoffen, Ölen oder Kühlschmierstoffen müssen uns vor der Anlieferung dieser Stoffe deren Sicherheitsdatenblätter und deren technische Datenblätter vorliegen. Wir bitten Sie, die entsprechenden Unterlagen unter Angabe der Maschinen-Auftragsnummer rechtzeitig an folgende Adresse zu schicken: TRAUB Drehmaschinen GmbH & Co. KG Hauffstraße 4 Abteilung T-WUS 73262 Reichenbach oder per Email: andreas.nitsch@index-werke.de		
1	PL001209	STEUERUNG:		

			Einzelpreis -EUR-	Gesamtpreis -EUR-
		TX8i-s mit 64-bit Risc CNC/PLC Prozessor und über Lichtwellenleiter verbundenem Personal-Computer (PC)		
		TRAUB Software-Paket bestehend aus: -Polyform (Programmierung C-Achse) -Helical (3D Interpolation Y-Achse) -Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter -Abstechstahlbruchüberwachung -Teileausstoßüberwachung -Abschaltung Achse(GSP auf Block fahren) -T-ATC (Touch ATC)		
	ST000100A	TX8i-s mit 64 bit Risc CNC/PLC Prozessor und über Lichtwellenleiter verbundenem Personal-Computer (PC) einschl. TFT-Flachbildschirm in Farbe sowie elektronisches Handrad.		
1	PL001241	Elektrische Anlage gemäß EN60204/VDE-Vorschriften. Betriebsspannung Maschine 400V(380V)50Hz Davon abweichende Netzdaten bitte genau angeben. (Mehrpreis auf Anfrage)		
	EL000200	Die Maschine ist serienmäßig mit einem Entstörsatz für Industrienetze ausgerüstet und entspricht damit der EG-EMV-Vorschrift für elektromagnetische Verträglichkeit.		
	DO000021	Die Maschine erhält eine EG-Konformitätserklärung und ein CE-Zeichen.		
		Bei Änderungen des Auftragsumfangs muss diese Zusage erneut geprüft werden. Die Ausstellung der EG-Konformitätserklärung und die Anbringung des CE-Zeichens erfolgt vorbehaltlich einer abschließenden Prüfung der betriebsbereiten Maschine/Anlage durch den Hersteller.		
		Farbe:		
	FA000012	Staubgrau nach RAL 7037 für Maschine und Schaltschrank. Lichtgrau nach RAL 7035 für Hauben.		

Menge			Einzelpreis -EUR-	Gesamtpreis -EUR-
	D0000023	2 Benutzerdokumentationen deutsch 1 x in Papierform, 1 x CD Parameterdaten auf CD. Die Lieferung der CD erfolgt innerhalb von 4 Wochen nach der Inbetriebnahme		
1	PL001246	Hauptspindel Motorspindel, einschl. Hohlspannsystem; Durchlass LW 32 mm C-Achse; max. Drehzahl 8000 1/min Hub max. 305 mm (L-Version) Hub max. 127 mm (K-Version)		
1	PL001248	Ausführung Wechselbetrieb		
1	VS409772	Entfall Wechselbetrieb Maschine wird ausschließlich für den Kurzdrehbetrieb ausgerüstet.		
1	PL001262	Gegenspindel einschl. Teilhohlspannung C-Achse und Ausspüleinheit auf dem Werkzeugrevolver unten montiert		
1	PL001265	Werkzeugrevolver oben, X/Y/Z/H/B-Achse 10 Werkzeugaufnahmen mit Dual Drive		
1	PL001275	Werkzeugrevolver unten, X/Y/Z/H-Achse 9 Werkzeugaufnahmen mit Gesamtantrieb und separatem Gegenspindelantrieb		
1	PL001281	Glasmaßstab X-Achse Revolver oben/unten		
1	PL001282	Rückapparat 8-fach mit Gesamtantrieb für max. 3 Werkzeuge, vorbereitet für innere Kühlmittelzuführung		
1	PL001287	Werkstückabführeinheit mit linear ein- und ausfahrbarem Teilegreifer, einschl. Basisaufnahme für Greiferbacken und 1 Satz Greiferbacken vorgearbeitet. Teileabtransport in Behälter oder auf Förderband(Option). Teilelänge max. 350 mm; D max. 32 mm (Teileentsorgung außerhalb der Maschine kundenseitig)		
1	PL001304	Scharnierband-Späneförderer mit Abwurf-		

Menge			Einzelpreis -EUR-	Gesamtpreis -EUR-
		höhe 1000 mm (ohne Eingreifschutz) Die Art des Späneförderers richtet sich nach dem Fördergut. Der Scharnierband-Späneförderer wird in der Regel für langspanenden Werkstoff, für Wollspäne und Späneknäuel verwendet.		
1	GRUNDMA	Grundmaschine		
1	PL001277	Drehgeber C-Achse		
1	VS409660	Spannrichtungsumkehreinrichtung und Gegenspanndruckeinrichtung an der Haupt- und Gegenspindel: Wahlweise Druck- bzw. Zugspannung, Spanndruckeinstellung des Spannfutters für Drücke kleiner 8 bar. Dies ermöglicht den Einsatz von Druck- als auch Zugspannmitteln und das Spannen von empfindlichen Teilen. Die Spannrichtungsumkehr kann über ein Handventil geschaltet werden, die Gegenspanneinrichtung über M-Funktion.		
1	VT491112	IN000021 Bearbeitung Schneidöl entfällt, hierfür:		
1	VS409761	Die Maschine TNL32 wird mit Emulsion betrieben. Hinweis: Für diese Betriebsart sind, bei konventioneller Külschmierstoffversorgung, Drücke größer 20 bar nicht zulässig. Durch Verwendung einer ECO-Fluid-Anlage sind Drücke von 20-80 bar zulässig.		
1	PL001306	Basiseinheit innere Kühlschmierstoff-Versorgung Rückseiteneinheit (4 Stationen)		

			Einzelpreis -EUR-	Gesamtpreis -EUR-
1	VS409773	Anschluss an zentrale Kühlschmierstoff-versorgung mit 6 bar, einschließlich Druckerhöhungspumpe auf max. 24 bar, umschaltbar über M-Funktion.		
1	PL001322	Handspüleinheit für den Arbeitsraum		
1	PL001753	Anschluss D 150 mm für Zentralabsaugung		
1	ZH756157	TRAUB Werkzeugüberwachung TX8i-s, hochsensible Verschleiß- und Bruch-kontrolle durch permanente Überwachung der Achsmotoren, zeitgleiche Überwachung an allen Werkzeugträgern, automatische Generierung der Grenzkurven und Darstel-lung am Display, für max. 4 Teilsysteme		